

## INSTRUKCJA KONSERWACJI POWŁOK PROSZKOWYCH:

1. Instrukcja określa zasady, których należy przestrzegać w czasie czyszczenia Urządzeń pokrytych powłoką proszkową eksploatowanych w miejscach o klasie korozyjności środowiska C2 do CX:
  - a) do mycia należy używać czystą wodę, do której można dodać niewielką ilość neutralnych lub lekko alkalicznych detergentów. Mycie może być bardziej efektywne, gdy do przetarcia powierzchni zostanie użyta delikatna tkanina nierysująca powierzchni;
  - b) temperatura stosowanej do mycia mieszaniny wody i detergentów nie może przekraczać 25° C;
  - c) nie wolno stosować detergentów mocno kwaśnych lub mocno alkalicznych;
  - d) nie wolno stosować ściernych środków czyszczących, ani czyściwi powierzchni poprzez tarcie; dopuszcza się stosowanie delikatnych czyściwi bawełnianych;
  - e) nie wolno stosować organicznych rozpuszczalników zawierających estry, ketony, alkohole, związki aromatyczne, estry glikoli, węglowodory chlorowcowane itp.;
  - f) nie wolno stosować detergentów o nieznanym pochodzeniu;
  - g) tłuste, oleiste, smoliste i inne trudne do usunięcia substancje mogą być usunięte z mytej powierzchni za pomocą ropopochodnych rozpuszczalników wolnych od związków aromatycznych;
  - h) użyte do mycia detergenty powinny reagować z mytą powierzchnią jak najkrócej; jeżeli to konieczne proces mycia należy powtórzyć po kilkunastu godzinach;
  - i) po każdym myciu powierzchnia musi być niezwłocznie spłukana zimną czystą wodą.
2. Częstotliwość mycia powłok proszkowych zależy od klasy korozyjności środowiska, w jakim eksploatowane jest Urządzenie. Klasy korozyjności środowisk są zdefiniowane w normie PN-EN ISO 12944-2:2018-02. Duże znaczenie ma także to, czy dane Urządzenie jest posadowione w miejscu, które pozwala na swobodne zmywanie jego powierzchni przez deszcz, czy też jest to utrudnione.
  - a) urządzenia eksploatowane w miejscach o klasie korozyjności C2 do C3, powinny być myte przynajmniej raz w roku w miejscu gdzie powierzchnia jest zmywana przez deszcz i od 2 do 3 razy w roku tam gdzie jest to utrudnione;
  - b) urządzenia eksploatowane w miejscach o klasie korozyjności C4 do CX, powinny być myte przynajmniej 2 razy w roku w miejscu gdzie powierzchnia jest zmywana przez deszcz i od 3 do 4 razy w roku tam gdzie jest to utrudnione.
3. Czyszczenie powłoki powinno być udokumentowane.